



Игольчатые клапаны НВ. Каталог.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: tto@nt-rt.ru

www.teplocontrol.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

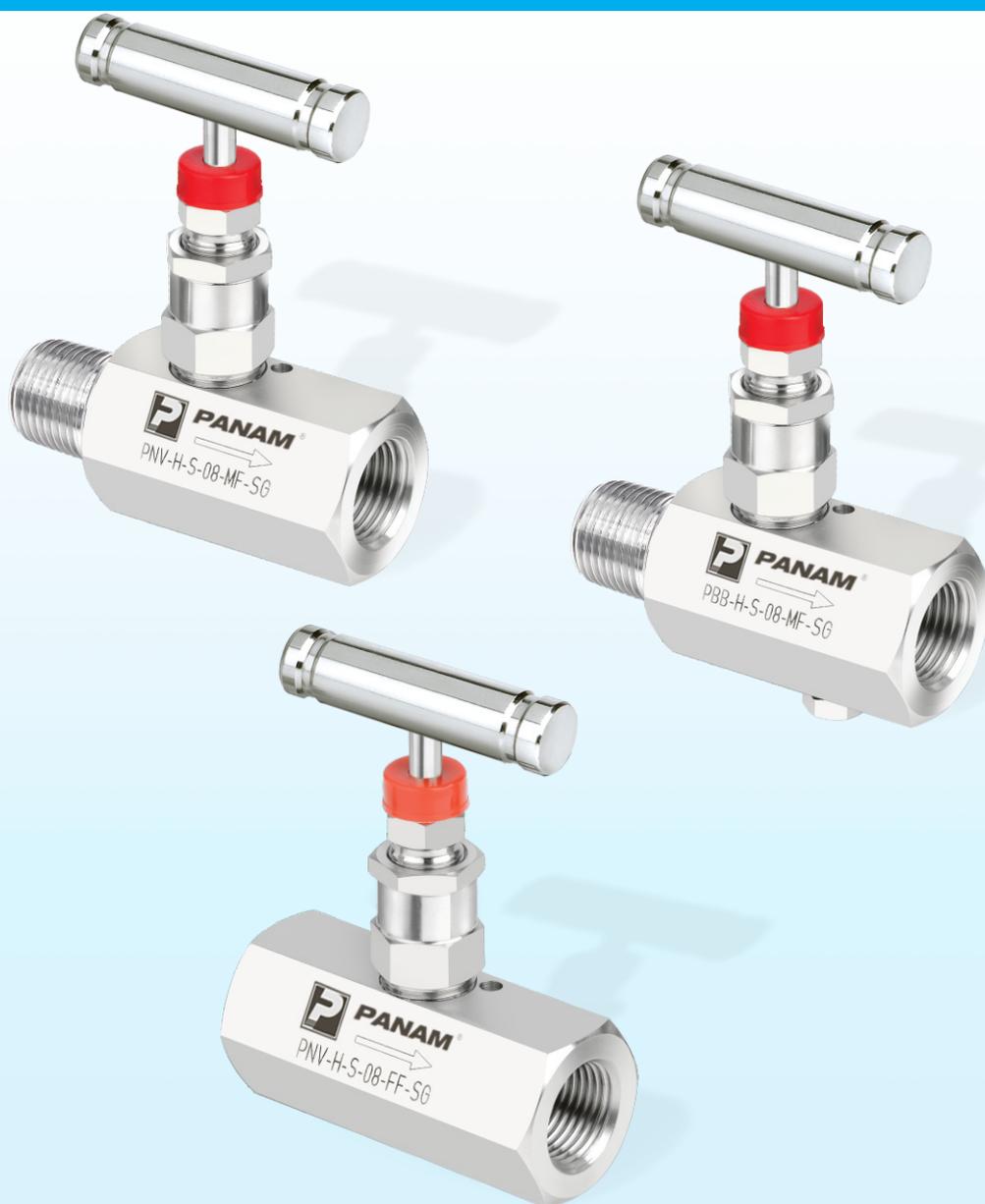
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

Клапана Игольчатые (НВ Серии)



Введение

Конструкция игольчатых клапанов HB компании позволяет использовать их для работы в коррозионных и опасных средах. Применение игольчатых клапанов - в технологическом оборудовании, контрольно-измерительных приборах и для регулирования потока жидкостей и газа. Процесс производства игольчатых клапанов включает в себя высокоточную механическую обработку, клапаны имеют высокую износостойчивость, максимально эффективны в работе, обладают высоким качеством и ценовой доступностью для применения в системах регулирования в жидких и газообразных средах.

Качество игольчатых клапанов отвечает высоким требованиям заказчиков.

Игольчатые клапана серии HB изготавливаются из высококачественной нержавеющей стали, углеродистой стали, латуни, сплава Монел (никель-медь) с различными вариантами торцевых соединений с внешней и внутренней резьбой, NPT, BSPP, BSPT, и конической резьбой ISO, DIN, JIS.

Возможна поставка клапанов согласно требованиям последней версии NACE-MR-01-75 (Устойчивость к сероводороду)

Каждый клапан подвергается 100% заводскому контролю.

-
- API ISO 9001:2008 Сертификат
 - API 6D Сертификат
 - ASTM F1387-99
 - API ISO TS 29001 Сертификат
 - API 600 Сертификат
 - Испытание на герметичность утверждено в TUV
 - API специф Q1 Сертификат
 - API 602 Сертификат
 - CE Маркировка
 - API 6A Сертификат
 - MFG. Объект утвержден в ABS.

Введение

■ Особенности	
■ Материал и Конструкция	1
■ Давление и Температура	
■ Испытания	
■ Информация для заказа	2
■ С жестким седлом	
Игольчатый клапан(с наружной х с внутренней резьбой)	
Игольчатый клапан(с внутренней х с внутренней резьбой)	
Запорно-спускной клапан(с наружной х с внутр. резьбой)	
Запорно-спускной клапан(с внутрн. х с внутренней резьбой)	3
■ С мягким седлом	
Игольчатый клапан (с наружной х с внутренней резьбой)	
Игольчатый клапан (с внутренней х с внутренней резьбой)	
Запорно-спускной клапан(с наружной х с внутр. резьбой)	
Запорно-спускной клапан(с внутрн. х с внутренней резьбой)	4

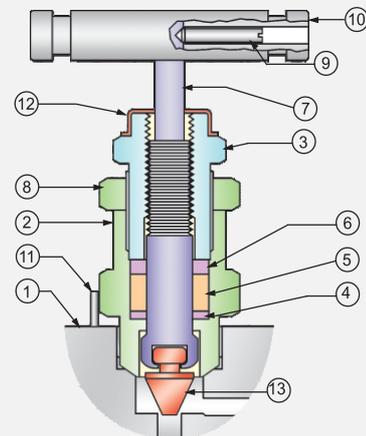
Особенности

- Неподвижное соединение V-образного или шарового наконечника со штоком устраняет вращение между наконечником и седлом при закрывании. Это предотвращает образование бороздок и царапин на седле клапана и обеспечивает его работоспособность на длительное время.
- Предохранительный штифт предотвращает случайное отворачивание головки вентиля.
- Шток с накатанной резьбой и твердым покрытием обеспечивает дополнительную прочность и максимальный срок службы.
- Зеркальная полировка штока, класс обработки поверхности 16 RMS увеличивает срок службы сальника и обеспечивает плавное вращение штока.
- Регулируемый сальник под резьбу штока предотвращает вымывание смазки штока и защищает резьбу от воздействия рабочей среды.
- Предохранительная задняя опора обеспечивает дополнительное уплотнение штока в полностью открытом положении, предотвращает выброс штока.
- Ручка из нержавеющей стали для управления вентилем.
- Металлическое уплотнение между корпусом и головкой защищает резьбу головки от воздействия рабочих жидкостей и исключает возможность разрыва.
- Пылезащитный колпачок защищает от загрязнения и вымывания смазки из головки.

Материал и Конструкция

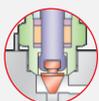
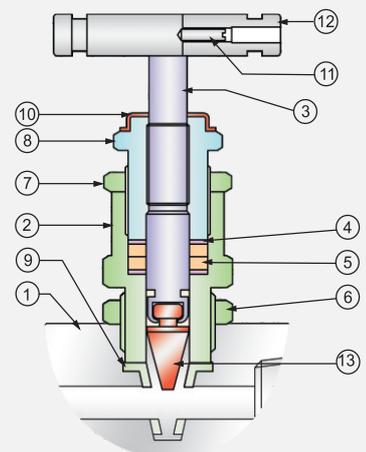
Клапан с твердым седлом

Номер	Деталь	Кол-во	Материал
1.	Корпус	1	A479-316 / A-105
2.	Головка сальника	1	A479-316 / A-105
3.	Стопор сальника	1	A479-316 / A-105
4.	Шайба	1	A479-316 / A-105
5.	Набивная сальника	1	PTFE / Графит
6.	Уплотнительная шайба	1	A276-316 / A-105
7.	Шток	1	A276-316
8.	Стопорная гайка	1	A479-316 / A-105
9.	Стопорный винт	1	Сталь
10.	Рукоятка	1	A276-304 / A-105
11.	Стопорная шпилька	1	A479-316 / A-105
12.	Пылезащит. колпачок	1	Пластик
13.	Наконечник	1	A564 - 630

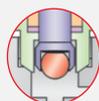


Клапан с мягким седлом

Номер	Деталь	Кол-во	Материал
1.	Корпус	1	A479-316
2.	Сильфон	1	A479-316
3.	Шток	1	A276-316
4.	Прокладка	2	A276-316
5.	Набивная сальника	2	Телфон
6.	Стопорная гайка	1	A276-316
7.	Стопорная гайка сальника	1	A276-316
8.	Стопор сальника	1	A479-316
9.	Седло с заглушкой	1	Дерлин
10.	Пылезащ. колпачок	1	Пластик
11.	Стопорный винт	1	Сталь
12.	Рукоятка	1	A276-316
13.	Наконечник	1	A564 - 630



Не вращающийся V-образный наконечник



Не вращающийся шаровый наконечник



Не вращающийся V-образный наконечник (мягкое седло)

Давление и Температура

Клапаны соответствуют стандарту ASME B16.34-2004 для производства клапанов с резьбовыми и сварными концевыми соединениями. Таблицы должны быть использованы в соответствии с ASME стандартом, пользователю советуем использование клапанов для применения по стандарту ASME в таком оборудовании как котлы и сосудах высокого давления, для трубопроводов высокого давления. При температуре более 10000 F. Материал должен иметь минимальное содержание углерода ,04% или выше максимально допустимого для материала в соответствии с ASTM A479-316.

Температура в градусах F	Рабочее давление psig	
	316 SS	A105 CS
-20 to 100	6000	6170
200	5160	5625
300	4660	5470
400	4280	5280
500	3980	4990
600	3760	4560
650	3680	4475
700	3620	4440
750	3560	4200

Температура в градусах F	Рабочее давление psig	
	316 SS	A105 CS
800	3520	3430
850	3480	2230
900	3460	1430
950	3220	860
1000	3030	430
1050	3000	-
1100	2545	-
1150	1970	-
1200	1545	-

Испытания

Каждый вентиль полностью тестируется в соответствии с MSS-SP-99. Эта процедура включает в себя проверку полости корпуса. Гидростатическое испытание выполняется с помощью чистой воды или других жидкостей с аналогичной или более низкой вязкостью под давлением в 1,5 раза выше максимального рабочего давления, а испытание на герметичность седла- под давлением в 1,1 раза выше максимального рабочего давления.

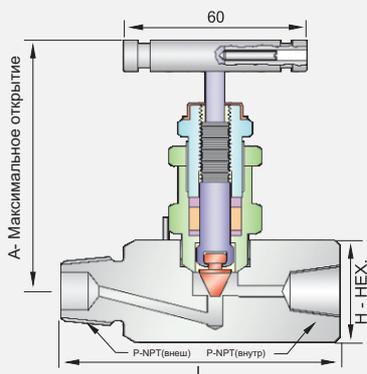
Каждый из вентилях также проходит испытание на герметичность седла, уплотнение корпуса с помощью азота/ воздуха под давлением 1000 psi (6,9 Мпа). По запросу проводят другие испытания, в частности, виброиспытание, температурное испытание, испытания на герметичность с помощью гелия.

100% сертификация используемых материалов.

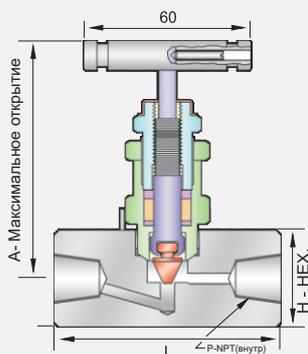
Информация для заказа

PNV-S-S-4-MF

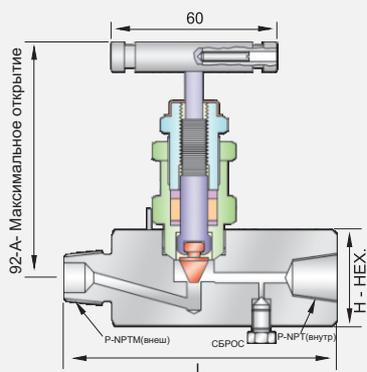


Игольчатый клапан с жестким седлом (с наружной x с внутренней резьбой)


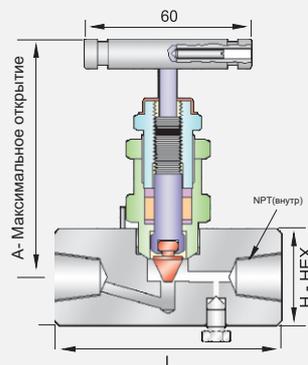
Наименование детали	P(наруж/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-H-S-04-MF	1/4"	60	25	78.0
PNV-H-S-06-MF	3/8"	60	25	78.0
PNV-H-S-08-MF	1/2"	80	32	87.0
PNV-H-S-12-MF	3/4"	80	36	88.0
PNV-H-S-16-MF	1"	100	46	110.0

Игольчатый клапан с жестким седлом (с внутренней x с внутренней резьбой)


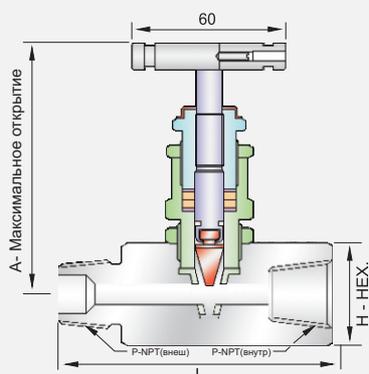
Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-H-S-04-FF	1/4"	55	25	80.5
PNV-H-S-06-FF	3/8"	55	25	80.5
PNV-H-S-08-FF	1/2"	75	32	88.0
PNV-H-S-12-FF	3/4"	75	36	88.0
PNV-H-S-16-FF	1"	95	46	111.0

Запорно-спускной клапан с жестким седлом (с наружной x с внутр. резьбой)


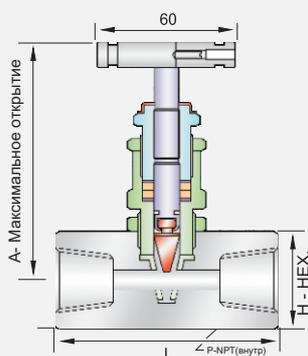
Наименование детали	P(наруж)	P(внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-H-S-04-MF	1/4"	1/4"	70	27	81.0
PBB-H-S-06-MF	3/8"	3/8"	70	27	81.0
PBB-H-S-08-MF	1/2"	1/2"	85	32	87.0
PBB-H-S-128-MF	3/4"	1/2"	85	32	87.0
PBB-H-S-12-MF	3/4"	3/4"	85	36	88.0
PBB-H-S-16-MF	1"	1"	105	46	110.0

Запорно-спускной клапан с жестким седлом (с внутрн. x с внутренней резьбой)


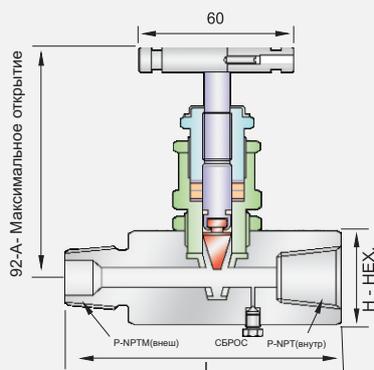
Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-H-S-04-FF	1/4"	65	25	80.0
PBB-H-S-06-FF	3/8"	65	25	80.0
PBB-H-S-08-FF	1/2"	80	32	89.0
PBB-H-S-12-FF	3/4"	80	36	89.0
PBB-H-S-16-FF	1"	100	46	110.0

Игольчатый клапан с мягким седлом (с наружной х с внутренней резьбой)


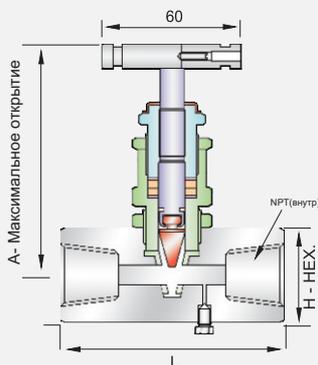
Наименование детали	P(наруж/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-S-S-04-MF	1/4"	60	27	93.5
PNV-S-S-06-MF	3/8"	60	27	93.5
PNV-S-S-08-MF	1/2"	80	32	96.5
PNV-S-S-12-MF	3/4"	95	42	117.0
PNV-S-S-16-MF	1"	100	45	118.0

Игольчатый клапан с мягким седлом (с внутренней х с внутренней резьбой)


Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-S-S-04-FF	1/4"	55	27	93.5
PNV-S-S-06-FF	3/8"	55	27	93.5
PNV-S-S-08-FF	1/2"	75	32	96.5
PNV-S-S-12-FF	3/4"	80	42	117.0
PNV-S-S-16-FF	1"	95	45	119.00

Запорно-спускной клапан с мягким седлом (с наружной х с внутр. резьбой)


Наименование детали	P(наруж)	P(внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-S-S-04-MF	1/4"	1/4"	70	27	93.5
PBB-S-S-06-MF	3/8"	3/8"	70	27	93.5
PBB-S-S-08-MF	1/2"	1/2"	85	32	96.5
PBB-S-S-128-MF	3/4"	1/2"	85	32	96.5
PBB-S-S-12-MF	3/4"	3/4"	100	42	117.0
PBB-S-S-16-MF	1"	1"	110	45	119.0

Запорно-спускной клапан с мягким седлом (с внутрн. х с внутренней резьбой)


Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-S-S-04-FF	1/4"	65	27	93.5
PBB-S-S-06-FF	3/8"	65	27	93.5
PBB-S-S-08-FF	1/2"	80	32	96.5
PBB-S-S-12-FF	3/4"	90	42	117.0
PBB-S-S-16-FF	1"	100	45	118.0

Предупреждение: неправильное обращение и неправильное использование продукции может привести к выведению из строя аппаратуры и может нанести угрозу жизни. Ответственность за использование продукции возлагается на пользователя, и пользователь должен проверить продукцию, и проанализировать ее совместимость с другой продукцией. Пользователь должен предпринять необходимые меры предосторожности перед установкой продукции. Все размеры даны в миллиметрах, если не указано иначе. Размеры даны для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.

КАЗАНСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД “ТЕПЛОКОНТРОЛЬ”



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: tto@nt-rt.ru

www.teplocontrol.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69